



## Pannello massiccio monostrato Faggio evaporato | A/B | lamelle interi

Numero dell'articolo 06-002363



---

## Descrizione

I pannelli a 1 strato con lamelle continue sono prodotti in qualità standard A/B e incollati D3 secondo DIN/EN204 senza formaldeide. Le tavole sono sventagliate singolarmente. Su richiesta, sono possibili formati e lavorazioni speciali a partire da un minimo di 20 tavole.

Qualità A: praticamente priva di difetti, sostanzialmente senza nodi, senza durame, con una piccola quantità di alborno, soprattutto in quercia, ciliegio e noce.

Qualità B: con nodi interstiziali, incrostazioni, alborno e piccoli difetti.

### Immagazzinamento

I pannelli in legno massiccio possono essere conservati solo in locali chiusi, asciutti e non troppo freddi. I pannelli non devono essere conservati vicino a caloriferi, pareti umide, porte o finestre aperte e devono essere protetti dalla luce solare diretta. La temperatura di conservazione ideale è di circa 20 °C con un'umidità relativa compresa tra il 45 e il 55 %, senza grandi oscillazioni di temperatura. I pannelli in legno massiccio hanno bisogno di un tempo più lungo per adattarsi dopo un forte cambiamento di temperatura. Le tavole devono sempre essere conservate in posizione distesa.

### Trasporto

Se possibile, le tavole devono essere trasportate sdraiate. Quando si assicura il carico, fissare sempre le cinghie di tensionamento in linea con il legname squadrato, in modo che non si verifichino deformazioni o rotture delle tavole durante il fissaggio delle cinghie.

Le tavole non devono essere lasciate sul ponte di carico dell'autocarro durante la notte o il fine settimana, soprattutto in caso di forti sbalzi di temperatura o nei mesi invernali.

#### Elaborazione

Il contenuto di umidità delle tavole deve essere misurato prima e dopo la lavorazione. Il tasso di umidità ideale del legno è dell'8%  $\pm$  2%. Il clima del laboratorio deve avere una temperatura dell'aria di circa 20° e un'umidità relativa del 35-55% durante la lavorazione.

Si consiglia di lavorare i pannelli in legno massiccio in un'unica soluzione, ossia con il taglio, la fresatura, la doratura e la laccatura. In questo modo si riduce il rischio di deformazioni, poiché le tavole non possono praticamente assorbire l'umidità. I pannelli devono essere verniciati sull'intera superficie del lato anteriore per evitare che l'umidità penetri.

Per evitare giunti e possibili crepe, si consiglia di bloccare le superfici con impiallacciatura, MDF o carta. Il legno soffre soprattutto durante il periodo di riscaldamento se il clima dell'ambiente è malsanamente troppo secco. Controllare sempre il clima della stanza e umidificare se necessario.

**Se non si seguono queste istruzioni, è possibile che si verifichino giunti di colla aperti o addirittura deformazioni o fessurazioni del legno. Le istruzioni per la lavorazione e lo stoccaggio devono essere rispettate soprattutto per il legno di faggio. Questo legno duro reagisce molto bene alle variazioni di umidità.**

## Specifiche

Categoria	Pannelli
Gruppo di prodotti	Pannelli massicci monostrati standard
Lunghezze	1600 mm
Largezze	1250 mm
Spessori	25 mm
Tolleranza del spessore	$\pm$ 0.5 mm
Peso kg/pezzo	38.000
Specie	Faggio evaporato
Nome botanico	Fagus sylvatica
Tipo di legno	Legno duro
Origine del legno	Germania   Europa centrale
Produzione/origine	Germania
Certificazione	non certificato
Costruzione	costruzione a 1 strato
Qualità anteriore	A
Qualità posteriore	B
Lamelle	intero (continua)
Larghezza stecca	da 40 a 120 mm, a seconda della disponibilità
Struttura di superficie	levigato, grano 80-120
Trattamento di superficie	non trattato

---

Umidità	8% ± 2%
Incollaggio	D3 nach DIN/EN204
Numero di tariffa doganale	44219900
Imballaggio	impacchettato singolarmente
Articoli a magazzino	no
Data di consegna	da magazzino in circa 4 a 8 giorni lavorativi, da produzione circa 2 a 6 settimane
Spedizione per posta	nein

---

## Documenti



Prospekt Massivholzplatten

---