



Pannello massiccio monostrato Faggio evaporato | A/B | lamelle ad incastro

Numero dell'articolo 06-001339



Descrizione

I pannelli a 1 strato con lamelle giuntate a pettine sono prodotti in qualità standard A/B e incollati D3 secondo DIN/EN204 senza formaldeide. Le tavole sono laminate singolarmente. Su richiesta, sono possibili formati e lavorazioni speciali a partire da un minimo di 20 tavole.

Qualità A: praticamente priva di difetti, sostanzialmente senza nodi, senza durame, con una piccola quantità di alborno, soprattutto in quercia, ciliegio e noce.

Qualità B: con nodi interstiziali, incrostazioni, alborno e piccoli difetti.

Immagazzinamento

I pannelli in legno massiccio possono essere conservati solo in locali chiusi, asciutti e non troppo freddi. I pannelli non devono essere conservati vicino a caloriferi, pareti umide, porte o finestre aperte e devono essere protetti dalla luce solare diretta. La temperatura di conservazione ideale è di circa 20 °C con un'umidità relativa compresa tra il 45 e il 55 %, senza grandi oscillazioni di temperatura. I pannelli in legno massiccio hanno bisogno di un tempo più lungo per adattarsi dopo un forte cambiamento di temperatura. Le tavole devono essere sempre riposte in posizione distesa.

Trasporto

Se possibile, le tavole devono essere trasportate sdraiate. Quando si assicura il carico, fissare sempre le cinghie di tensionamento in linea con il legname squadrato, in modo che non si verifichino deformazioni o rotture delle tavole durante il fissaggio delle cinghie.

Le tavole non devono essere lasciate sul ponte di carico dell'autocarro durante la notte o il fine settimana, soprattutto in caso di forti sbalzi di temperatura o nei mesi invernali.

Elaborazione

Il contenuto di umidità delle tavole deve essere misurato prima e dopo la lavorazione. Il tasso di umidità ideale del legno è dell'8% ± 2%. Il clima del laboratorio deve avere una temperatura dell'aria di circa 20° e un'umidità relativa del 35-55% durante la lavorazione.

Si consiglia di lavorare i pannelli in legno massiccio in un'unica soluzione, ossia con il taglio, la fresatura, la doratura e la laccatura. In questo modo si riduce il rischio di deformazioni, poiché le tavole non possono praticamente assorbire l'umidità. I pannelli devono essere verniciati sull'intera superficie del lato anteriore per evitare che l'umidità penetri.

Per evitare giunti e possibili crepe, si consiglia di bloccare le superfici con impiallacciatura, MDF o carta. Il legno soffre soprattutto durante il periodo di riscaldamento se il clima dell'ambiente è malsanamente troppo secco. Controllare sempre il clima della stanza e umidificare se necessario.

Se non si seguono queste istruzioni, è possibile che si verifichino giunti di colla aperti o addirittura deformazioni o fessurazioni del legno. Le istruzioni per la lavorazione e lo stoccaggio devono essere rispettate soprattutto per il legno di faggio. Questo legno duro reagisce molto bene alle variazioni di umidità.

Specifiche

Categoria	Pannelli
Gruppo di prodotti	Pannelli massicci monostrati standard
Lunghezze	5000 mm
Largezze	670 mm
Spessori	50 mm
Tolleranza del spessore	± 0.5 mm
Specie	Faggio evaporato
Nome botanico	Fagus sylvatica
Tipo di legno	Legno duro
Origine del legno	Bosnia Erzegovina Croazia
Produzione/origine	Bosnia Erzegovina Croazia
Certificazione	non certificato
Costruzione	costruzione a 1 strato
Qualità anteriore	A
Qualità posteriore	B
Lamelle	ad incastro
Larghezza stecca	fisso 40-50 mm
Struttura di superficie	levigato, grano 80-120
Trattamento di superficie	non trattato
Umidità	8% ± 2%
Incollaggio	D3 nach DIN/EN204
Numero di tariffa doganale	44219900
Imballaggio	impacchettato singolarmente

Articoli a magazzino	no
Data di consegna	da magazzino in circa 4 a 8 giorni lavorativi, da produzione circa 2 a 6 settimane
Spedizione per posta	nein

Documenti



Prospekt Massivholzplatten